

Diese Woche essen wir...

**Montag**

Spaghetti "Napoli"  
Salat  
Obst

(g,k,1,6,weizen)

**Dienstag**

Putenwiener  
Kartoffelgemüse  
Fruchtjoghurt

(g,2,3)

**Mittwoch**

Schnitzel mit Kartoffelbrei  
Gurkensalat  
Eis

(g,k,1,6,weizen,G)

**Donnerstag**

Käsespätzle "Mosaik"  
Salat  
Obst

(c,g,k,1,6)

**Freitag**

Suppe  
Quarkauflauf mit Fruchtsoße

(i,c,g,weizen)